

香海正覺蓮社佛教梁植偉中學
設計與科技

小測編號： 2096 P.1

小測課題： 軟焊技術

班別： ()

測驗日期：

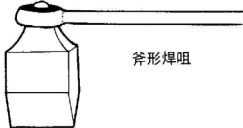

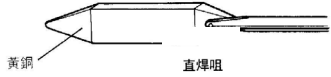
姓名：

積分： / 16

每個答案 1 分。

1. 軟焊技術是一種長久性的接合方法，常用於接合較細小的金屬工件。所用的焊料是 和 的合金，溶點介乎 °C。進行時靠 將熱力傳送至接合的地方，將焊料溶解在接口上。

2. 烙鐵可分為 及 兩種。焊咀則可分下列三種，試填上適當名稱：

名稱		電熱焊咀	
圖示			

3. 常用的焊接劑有 和 兩種。它的用途有：

- a. 溶解金屬表面的 。
- b. 消除金屬表面的 。
- c. 清理工件的表面。

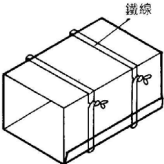
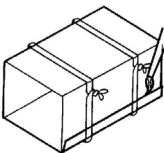
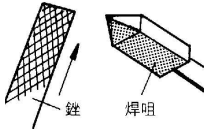
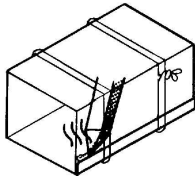
小測編號： 2096 P.2

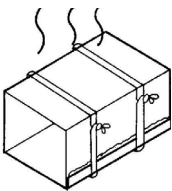

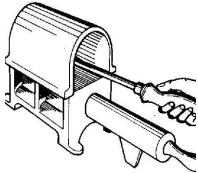
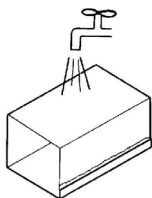
小測課題： 軟焊技術

班別： _____ ()

姓名： _____

4. 軟焊的焊接步驟如下，請重新排列出正確步驟：

編號	A	B	C	D
圖示				
說明	清潔接合的位置，保持兩件工件緊密地連接。	在接合的位置上塗上焊接劑。	用舊銼除去焊咀上的氧化物。	將焊咀沿著接合地方拖動，使熱力傳至工件上來溶解焊料。

編號	E	F	G	H
圖示				
說明	焊接後，要待工件冷卻後才可移動工件。	加熱焊咀，將焊咀沾上焊接劑，然後再沾上一層焊料。	如焊接超過一定的時間，則需要再燒熱烙鐵。	清除剩餘的焊接劑。

