

香海正覺蓮社佛教梁植偉中學
設計與科技

小測編號： 2107 P.1

小測課題： 亞加力膠片的成形法

班別： _____ ()

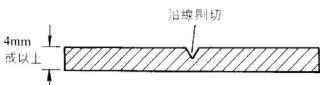
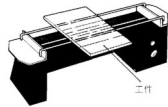
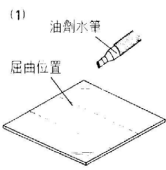

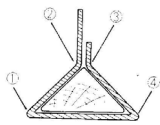
測驗日期： _____

姓名： _____

積分： _____ / 18

每個答案 1 分。

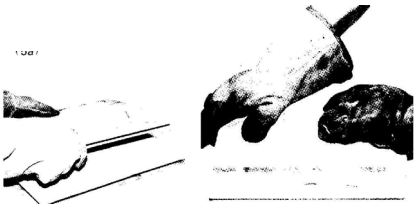
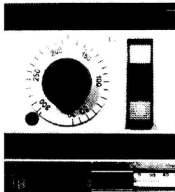
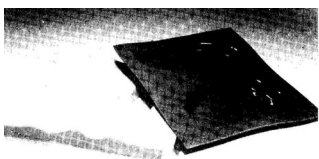

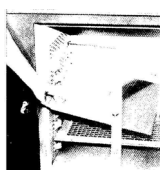
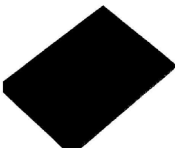

1. 亞加力膠片的成形法可分為兩大類：

甲.名稱		
步驟	試填上適當答案，並將下面圖片排列正確次序：	
	A. 	B. 
	1. 如所用膠片厚度超過 4mm，可在屈曲的位置上刮一條 _____ 形坑。	1. 將膠片放在 _____ 上，均勻地兩面加熱至軟化。
	C. 	D. 
	1. 使用 _____ 性的箱頭筆在屈曲的位置上畫線。	1. 依照既定步驟，屈曲至所需形狀。
E.  <p style="text-align: center;">屈曲步驟</p>	1. 考慮屈曲的先後次序	

⇒ ⇒ ⇒ ⇒

小測編號： 2107 P.2
 班別： _____ ()

小測課題： 亞加力膠片的成形法
 姓名： _____

乙.名稱	_____	
說明	1. 用 _____ 將膠片加熱至軟化，然後用模將膠片加壓成形。 2. 常見的模有三種：a.簡單模；b.上下模；c. _____。	
步驟	試填上適當答案，並將下面圖片排列正確次序：	
	A. 	B. 
	1. 蓋上另一模具，以固定形狀。	1. 調校所需溫度 (約 _____ °C)。
	C. 	D. 
	1. 切除多餘膠片，修削成所需形狀。	1. 取出膠片，盡快放在模上。
	E. 	F. 
	1. 除去膠片的 _____ ，然後放進加熱。	1. 預備應用的膠片。
G. 	1. 進行打磨或拋光工作。	

